

**Bundesministerium für Wirtschaft und Arbeit**

A-1011 Wien, Stubenring 1

Abteilung III/3 – Lehrlingsservice

Tel.: +43(0)1.71100.5831, Fax: +43(0)1.71100.2366, e-mail: [lehrlingsservice@bmwa.gv.at](mailto:lehrlingsservice@bmwa.gv.at)

Homepage: [http://www.bmwa.gv.at/service/leservice\\_fs.htm](http://www.bmwa.gv.at/service/leservice_fs.htm)

**Auszug aus dem Bundesgesetzblatt der Republik Österreich**

**Ausbildungsvorschriften für den Lehrberuf Kupferschmied / in**

**Verordnung BGBl. Nr. 171/1974 und BGBl. Nr. 291/1979**

**LEHRZEIT**

3 Jahre

**BERUFSBILD**

| Pos. | 1. Lehrjahr                                                                                            | 2. Lehrjahr               | 3. Lehrjahr          |
|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|----------------------|
| 1    | Handhaben und Instandhalten der zu verwendenden Einrichtungen, Werkzeuge, Maschinen und Arbeitsbehelfe |                           |                      |
| 2    | Kenntnis der Werk- und Hilfsstoffe, ihrer Eigenschaften, Verarbeitungs- und Bearbeitungsmöglichkeiten  |                           |                      |
| 3    | Messen                                                                                                 | Messen                    | Messen               |
| 4    | Anreißen                                                                                               | Anreißen                  | -                    |
| 5    | Feilen                                                                                                 | Feilen                    | -                    |
| 6    | Meißeln                                                                                                | -                         | -                    |
| 7    | Sägen                                                                                                  | Sägen                     | -                    |
| 8    | Bohren                                                                                                 | Bohren                    | -                    |
| 9    | Senken                                                                                                 | -                         | -                    |
| 10   | Schneiden mit Schere                                                                                   | Schneiden mit Schere      | Schneiden mit Schere |
| 11   | Gewindeschneiden von Hand                                                                              | Gewindeschneiden von Hand | -                    |
| 12   | Glätten von Weichlötstellen                                                                            | -                         | -                    |
| 13   | Nieten                                                                                                 | Nieten                    | -                    |
| 14   | Ausglühen                                                                                              | Ausglühen                 | Ausglühen            |
| 15   | Biegen                                                                                                 | Biegen                    | -                    |
| 16   | -                                                                                                      | -                         | Biegen von Rohren    |
| 17   | Richten                                                                                                | Richten                   | Richten              |
| 18   | Hämmern                                                                                                | Hämmern                   | Schlichthämmern      |
| 19   | Weichlöten                                                                                             | Löten                     | Löten                |
| 20   | Scharfschleifen                                                                                        | Schleifen                 | -                    |
| 21   | -                                                                                                      | Einfaches Schmieden       | Schmieden            |
| 22   | -                                                                                                      | Spannen                   | Spannen              |
| 23   | Abkanten                                                                                               | Abkanten                  | -                    |
| 24   | -                                                                                                      | Sicken                    | Sicken               |
| 25   | Bördeln                                                                                                | Bördeln                   | Bördeln              |
| 26   | -                                                                                                      | Falzen                    | Falzen               |

| Pos. | 1. Lehrjahr                                                                                                                                         | 2. Lehrjahr                               | 3. Lehrjahr                               |
|------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|-------------------------------------------|
| 27   | -                                                                                                                                                   | Drahteinlegen                             | Drahteinlegen                             |
| 28   | -                                                                                                                                                   | Poltern                                   | Poltern                                   |
| 29   | -                                                                                                                                                   | Treiben                                   | Treiben                                   |
| 30   | -                                                                                                                                                   | Auf- und Einziehen                        | Auf- und Einziehen                        |
| 31   | -                                                                                                                                                   | Abnehmen und Anfertigen von Schablonen    |                                           |
| 32   | -                                                                                                                                                   | Herstellen von Rohrverbindungen           |                                           |
| 33   | -                                                                                                                                                   | Einfaches Elektroschweißen                | -                                         |
| 34   | -                                                                                                                                                   | Einfaches<br>Gasschmelzschweißen          | -                                         |
| 35   | Beizen                                                                                                                                              | -                                         | -                                         |
| 36   | Scheuern                                                                                                                                            | -                                         | -                                         |
| 37   | Verzinnen                                                                                                                                           | -                                         | -                                         |
| 38   | Zerlegen                                                                                                                                            | Zerlegen und<br>Zusammenbauen             | Zerlegen und Zusammenbauen von<br>Motoren |
| 39   | -                                                                                                                                                   | Abdrücken von Behältern und Rohrleitungen |                                           |
| 40   | Lesen von Werkzeichnungen und Anfertigen einfacher Skizzen                                                                                          |                                           |                                           |
| 41   | Grundkenntnisse der wichtigsten Arten des Oberflächenschutzes zur Verhinderung von Korrosion                                                        |                                           |                                           |
| 42   | Grundkenntnisse der sich aus dem Lehrvertrag ergebenden Verpflichtungen (§§ 9 und 10 Berufsausbildungsgesetz)                                       |                                           |                                           |
| 43   | Kenntnis der einschlägigen Sicherheitsvorschriften sowie der sonstigen in Betracht kommenden Vorschriften zum Schutze des Lebens und der Gesundheit |                                           |                                           |
| 44   | Grundkenntnisse der aushangpflichtigen arbeitsrechtlichen Vorschriften                                                                              |                                           |                                           |

Die angeführten Fertigkeiten und Kenntnisse sind dem Lehrling spätestens in dem jeweils angegebenen Lehrjahr beginnend derart zu vermitteln, dass sie nach einer Einführung erweitert und vertieft und schließlich in der betrieblichen Praxis zur Anwendung gebracht werden.

### VERHÄLTNISSZAHLEN

Die Verhältniszahlen regeln:

**1.** Wie viele **fachlich einschlägig ausgebildete Personen** für eine bestimmte Anzahl von Lehrlingen notwendig sind

Als **fachlich einschlägig ausgebildet** gelten neben dem Lehrberechtigten (Betriebsinhaber; bei Gesellschaften der Geschäftsführer) jene, die die Lehrabschlussprüfung oder eine entsprechend lange Schulausbildung absolviert haben bzw. auch Personen, die eine längere einschlägige berufliche Praxis nachweisen können.

Aus der folgenden Tabelle ist ersichtlich, wie viel fachlich einschlägig ausgebildete Personen **mindestens** pro Lehrling im Betrieb beschäftigt sein müssen:

|          |                                                                                                 |   |                   |
|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-------------------|
| 1        | fachlich einschlägig ausgebildete Person                                                        | 2 | Lehrlinge         |
| 2        | fachlich einschlägig ausgebildete Personen                                                      | 3 | Lehrlinge         |
| 3        | fachlich einschlägig ausgebildete Personen                                                      | 4 | Lehrlinge         |
| 4        | fachlich einschlägig ausgebildete Personen                                                      | 5 | Lehrlinge         |
| 5        | fachlich einschlägig ausgebildete Personen                                                      | 6 | Lehrlinge         |
| 6 - 50   | fachlich einschlägig ausgebildete Personen auf jede Person                                      | 1 | weiterer Lehrling |
| 51 - 102 | fachlich einschlägig ausgebildete Personen auf je 3 fachlich einschlägig ausgebildete Personen  | 1 | weiterer Lehrling |
| ab 103   | fachlich einschlägig ausgebildeten Personen auf je 5 fachlich einschlägig ausgebildete Personen | 1 | weiterer Lehrling |

Auf die Verhältniszahlen sind **nicht** anzurechnen:

- Lehrlinge in den letzten 7 Monaten ihrer Lehrzeit

- Lehrlinge, denen aufgrund einer vorhergehenden Schulausbildung mindestens 2 Lehrjahre ersetzt wurden
- fachlich einschlägig ausgebildete Personen, die nur vorübergehend oder aushilfsweise im Betrieb beschäftigt sind

**2. Wie viele Ausbilder** für eine bestimmte Anzahl von Lehrlingen im Betrieb zu beschäftigen sind  
**Ausbilder** ist jede fachlich einschlägig ausgebildete Person mit **Ausbilderprüfung/Ausbilderkurs**. Bestimmte Ausbildungen ersetzen die Ausbilderprüfung/den Ausbilderkurs.

Ausbilder, die **nicht ausschließlich** mit Ausbildungsaufgaben betraut sind:

⇒ auf je 5 Lehrlinge zumindest 1 Ausbilder

Ausbilder, die **ausschließlich** mit Ausbildungsaufgaben betraut sind:

⇒ auf je 15 Lehrlinge zumindest 1 Ausbilder

erstellt: 14.8.01 (RK)